

TRASCO® Wellenkupplungen



TRASCO®
JUBOFLEX®

“P” elastische Kupplungen
Bolzenkupplungen



Inhalt

TRASCO® Kupplungen	Seite
Beschreibung	3
ATEX 94/9/EC Zulassung	3
TRASCO® Baugrößen entsprechend DIN 740/2	5
Art der Belastung, max. axiale, radiale und Winkelabweichungen, Torsionssteifigkeit	6
Technische Daten	7
TRASCO® Kupplungen für Normmotoren nach IEC Standard	8
• Ausführung "GR" Standard Programm	9
• Lagerprogramm – Naben mit Fertigbohrung H7, Nut und Stellschraube	10
• Ausführung "GRB" mit Taperbohrung	11
• Ausführung "GRCAL" für Verwendung von SIT-LOCK® Spannsätzen CAL8	12
• Ausführung "GRL" mit Zwischenwelle	13
• Ausführung "GRL CAL3" mit Zwischenwelle	14
• Ausführung "GRF" mit Flanschanschluss	15
• Ausführung "GRF C" mit Flanschanschluss	16
• Ausführung "GRS" doppelt kardanisch (mit 2 Elastomersternen)	17
• Ausführung "GR FRT" mit Bremstrommel	18
• Ausführung "GR FRD" mit Bremsscheibe	19
TRASCO® Kupplungen Gewichte und Massenträgheitsmomente	20
Tabellen TRASCO® Kupplungen mit Kegelbohrung oder Vielfachverzahnung	21
JUBOFLEX® Elastische Kupplungen	
Beschreibung	22
Eigenschaften	23 - 24
"P" Elastische Kupplungen	
"P" elastische Kupplungen	25
Bolzenkupplungen	
Bolzenkupplungen	26

TRASCO® Wellenkupplungen

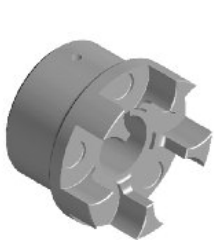
Beschreibung

TRASCO® Wellenkupplungen sind flexible Kupplungen mit hohem Wirkungsgrad und hohem Leistungsvermögen mit den kleinsten Abmessungen in dieser Klasse.

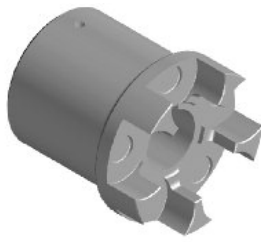
Sie sind äußerst kompakt und ermöglichen die sichere Leistungsübertragung bei gleichzeitigem Ausgleich von Torsionsschwingungen und Lastspitzen. Darüber hinaus gewährleistet der elastische Polyurethanzahnkranz den Ausgleich von Winkel- oder Radialeabweichungen, und er gleicht auch geringe Längenunterschiede der Wellenenden aus.

Die besondere Formgebung der Zähne des Zahnkranzes verhindert Spannungsspitzen und die Übertragung axialer Spannungen. Das besondere Leistungsvermögen der TRASCO® Kupplungen ist das Ergebnis der Wirkungsweise des elastischen Elements, das stets auf Druck, jedoch niemals auf Biegung beansprucht wird. TRASCO® Kupplungen können horizontal und vertikal eingebaut werden und übertragen auch problemlos wechselnde und schwellende Belastungen.

Die beiden Kupplungshälften sind gegenseitig elektrisch isoliert.



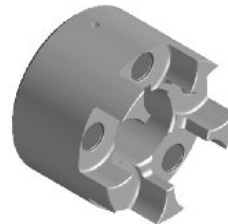
Form "A"



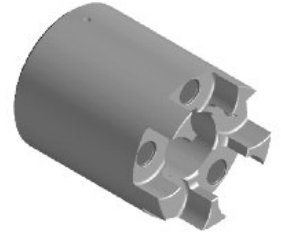
Form "AL" lang



Zahnkranz "AR"



Form "B"



Form "BL" lang

ATEX 94/9/EC Übereinstimmung

Für die Verwendung unter gefährlichen Umgebungsbedingungen sind Bescheinigungen nach EG Richtlinie 94/9/EC erhältlich. TRASCO Kupplungen sind mit einer spezifischen Konformitäts-

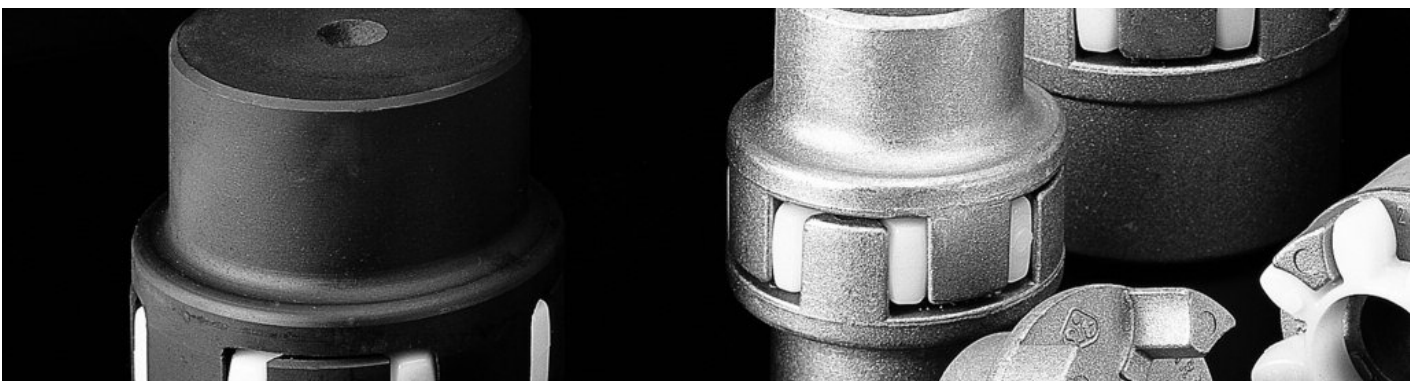
bescheinigung sowie Montage- und Betriebsanweisung erhältlich.

Bitte informieren Sie sich bei unserer Anwendungstechnik.

TRASCO® Kupplungen bestehen aus zwei metallischen Naben und einem elastischen, sternförmigen Ringelement, welches beständig gegenüber Öl, Chemikalien und Wärme ist. Die Naben bestehen entweder aus GG25, Aluminium Druckguss oder geschmiedetem Aluminium.

Auf Anfrage sind die Naben auch aus Stahl oder GGG40

erhältlich. Jede Nabe ist in zwei Varianten A oder B erhältlich, (als Standard oder mit langer Nabe "L") die einen maximalen Bohrungsdurchmesser in Übereinstimmung der ersten und zweiten Ziffer der Typenbezeichnung zulassen. Die Leistungsdaten werden davon nicht beeinflusst.



Elastomerstern

Der Elastomerstern ist aus speziellem Polyurethan gefertigt, das große Vorteile gegenüber marktüblichen Standardpolyurethanen aufweist. Es ist sehr gut alterungs- und hydrolysebeständig (daher auch für Einsatz in tropischem Klima geeignet) und außerdem ermüdungsfrei und abriebbeständig.

Es hat hervorragende Dämpfungseigenschaften und eine gute Beständigkeit gegenüber den meisten Chemikalien, Säuren, Ölen und Ozon.

Sonderausführungen zur Erzielung spezieller Eigenschaften hinsichtlich der Einsatztemperatur oder spezieller chemischer Einflüsse sind lieferbar.

Standard Elastomersterne					
Härte (Shore)	Farbe	Werkstoff	zulässige Temperatur [°C]		Anwendungen
			dauerhaft	Temperaturspitzen	
92 Sh A	Gelb	Polyurethane	- 40 bis + 90	- 50 bis + 120	• mittlere Leistungen bei den meisten industriellen Anwendungen
98 Sh A	Rot	Polyurethane	- 30 bis + 90	- 40 bis + 120	• hohe Momente, geringe Winkelabweichungen, hohe Drehsteifigkeit
64 Sh D	Grün	Polyurethane	- 30 bis + 110	- 30 bis + 130	• Dämpfungselemente in Verbrennungskraftmaschinen

Elastomersterne für Sonderanwendungen					
Härte (Shore)	Farbe	Werkstoff	zulässige Temperatur [°C]		Anwendungen
			dauerhaft	Temperaturspitzen	
95 Sh A-HT	Hellblau	Polyurethane	- 40 bis + 115	- 50 bis + 135	• Verbrennungskraftmaschinen / hoch dynamische Anwendungen / hohe Dämpfung
64 Sh D-H	Grün	Hytrel	- 50 bis + 110	- 60 bis + 150	• Sonderanwendungen / hohe Drehsteifigkeit / hohe Temperaturen
PA	Grau	Polyurethane	- 20 bis + 110	- 30 bis + 150	• hohe Drehsteifigkeit / hohe Temperaturen / gute Beständigkeit

Auf Anfrage sind Zahnkränze aus weiteren Sonderwerkstoffen für besondere Anforderungen erhältlich:

- hohe Betriebstemperaturen
- schwere Arbeitsbedingungen
- besonder Umwelteinflüsse
- beständig gegen spezielle Chemikalien

TRASCO® Kupplungsauslegung nach DIN 740/2

TRASCO® Kupplungen werden nach DIN 740/2 ausgelegt.

Die Auswahl muß so erfolgen, das das max. übertragbare Drehmoment imBetrieb niemals überschritten wird.

Die Auswahl muß alle nachfolgend aufgelisteten Bedingungen berücksichtigen.

1) Ermittlung des Nennmoments

Das Nennmoment der Kupplung muß größer oder gleich sein wie das Nennmoment des Antriebs x Sicherheitsfaktor für die Temperatur.

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

Zur Beachtung:

$$T_N = 9550 \frac{P_N}{n} \quad [\text{Nm}]$$

Hier ist P_N die Nennleistung des Motors in kW

2) Ermittlung des max. Moments

Das max. Moment der Kupplung muß größer oder gleich sein wie das Anlaufmoment T_s x Sicherheitsfaktoren S , S_z , S_u wobei S_u jeweils der größere Wert der treibenden oder getriebenen Seite ist.

$$T_{Kmax} \geq T_s \cdot S_\theta \cdot S_z \cdot S_u \quad [\text{Nm}]$$

3) Ermittlung des Moments bei Lastumkehr

Bei Anwendungen mit Lastumkehr muß berücksichtigt werden:

$$T_{KW} \geq T_w \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

darin ist T_{kw} = Umkehrmoment (Wechseldrehmoment), das die Kupplung übertragen kann, und T_w = Wechseldrehmoment des Antriebs.

Bei Antrieben mit starken Drehmomentstößen wie z.B. Kolbenkompressoren oder Verbrennungsmaschinen sollten diese besonders berücksichtigt werden, um eine korrekte Funktion der Kupplung zu gewährleisten. Bitte fordern Sie unsere Beratung an.

Stoßfaktor	Stoßfaktor		S _u		
		leicht		1,4	
	mittel		1,5		
	schwer		1,8		

Temperaturfaktor	T (°C)	-30°C / +30°C	+40°C	+60°C	+80°C
	S _θ		1	1,2	1,4

Anlaufhäufigkeitsfaktor	Starts/h	0÷100	101÷200	201÷400	401÷800
	S _z		1	1,2	1,4

Überprüfung der Welle – Nabe Verbindung

Die Welle – Nabe Verbindung muß in jedem Falle vom Anwender überprüft werden. Wichtig ist, daß das max. auftretende Drehmoment des Antriebs kleiner ist als das von der Welle – Nabe Verbindung übertragbare Drehmoment.

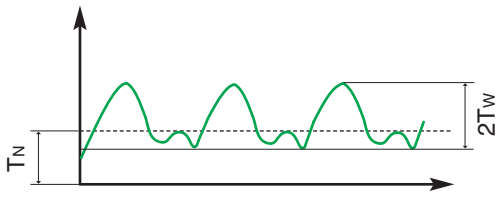
Bei einer Paßfederverbindung muß die Festigkeit des Nabenwerkstoffs daraufhin überprüft werden, ob er die von der Paßfeder zu übertragende Kraft übertragen kann.

T _{KN}	übertragbares Nennmoment	Nm
T _{Kmax}	max. übertragbares Drehmoment	Nm
T _{KW}	übertragbares Wechseldrehmoment	Nm
T _N	Nennmoment der Antriebsmaschine	Nm
T _S	Spitzendrehmoment der Antriebsmaschine	Nm
T _W	Wechseldrehmoment der Antriebsmaschine	Nm

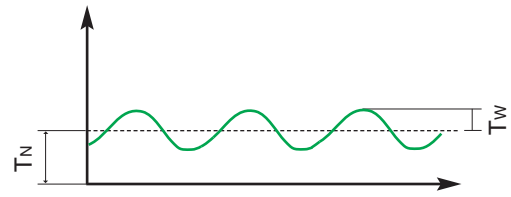
S _θ	Temperaturfaktor	
S _z	Anlaufhäufigkeitsfaktor	
S _u	Stoßfaktor	
P _n	Nennleistung der Arbeitsmaschine	kW
n	Drehzahl	min ⁻¹

Art der Belastung

wechselnd



harmonisch



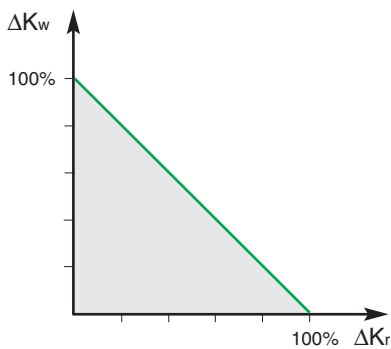
Lageabweichungen

Type	ΔK_{aP} [mm]	ΔK_{aS} [mm]	ΔK_r [mm]	ΔK_w [°]
19/24	1,2	-	0,20	1,30
24/32	1,4	1,1	0,22	1,30
28/38	1,5	1,2	0,25	1,30
38/45	1,8	1,4	0,28	1,30
42/55	2,0	1,6	0,32	1,30
48/60	2,1	1,7	0,36	1,30
55/70	2,2	1,8	0,38	1,30
65/75	2,6	2,0	0,42	1,30
75/90	3,0	2,4	0,48	1,30
90/100	3,4	2,8	0,50	1,30
100/110	3,8	3,0	0,52	1,30
110/125	4,2	3,2	0,55	1,30
125/145	4,6	3,4	0,60	1,30

$n=1500 \text{ min}^{-1}$

Die Tabellenwerte für radiale und Winkelabweichungen müssen korrigiert werden, wenn beide zusammen vorliegen.

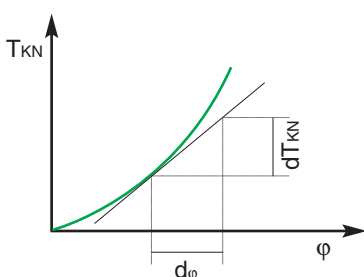
Die Summe der Quotienten der tatsächlichen Abweichungen (Index A) zu den zulässigen Tabellenwerten muß kleiner oder gleich 1 sein.



$$\frac{\Delta K_{rA}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{wA}}{\Delta K_w} \leq 1$$

ΔK_{aP} max. zul. axiale Abweichung Typ "P"	mm
ΔK_{aS} max. zul. axiale Abweichung Typ "S"	mm
ΔK_r max. zul. radiale Abweichung	mm
ΔK_w max. zul. Winkelabweichung	°

Dynamische Torsionssteifigkeit



Die dynamische Torsionssteifigkeit CT_{dyn} ist die erste Ableitung der Funktion des Nennmomentes einer Kupplungshälfte über dem Verdrehwinkel gegenüber der zweiten Kupplungshälfte. Generell ist dieser Wert CT_{dyn} größer als CT und ist abhängig von der Belastungsart der Kupplung.

Technische Leistungsdaten

Die Leistungsdaten in der Tabelle gelten für alle TRASCO® Ausführungen in Verbindung mit dem jeweiligen Elastomerstern bei korrekter Kupplungsauslegung.

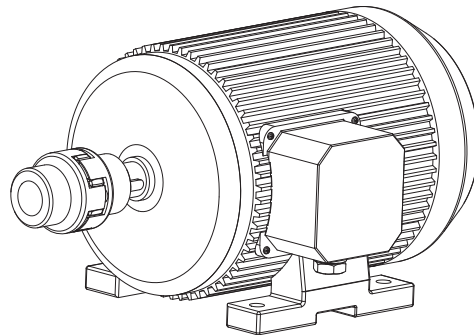
Bei speziellen Einsatzbedingungen wie z.B. hoher chemischer Beanspruchung sind Elastomersterne aus Sondermaterialien lieferbar. Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik..

Type	Härte Zahnkranz		Drehmoment			max. zul. Drehzahl		Dynamische Torsionssteifigkeit			
	Farbe	Shore	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]	T _{KW} [Nm]	n (v=30m/s) [min ⁻¹]	n (v=40m/s) [min ⁻¹]	C _{Tdin} (1 T _{KN}) [Nm/rad]	C _{Tdin} (0,75 T _{KN}) [Nm/rad]	C _{Tdin} (0,5 T _{KN}) [Nm/rad]	C _{Tdin} (0,25 T _{KN}) [Nm/rad]
19/24	Gelb	92 Sh.A	10	20	2,7	14000	19000	1280	1050	800	470
	Rot	98 Sh.A	17	34	4,4	14000	19000	2920	2390	1810	1070
	Grün	64 Sh.D	21	42	5,5	14000	19000	5350	4390	3320	1970
24/32	Gelb	92 Sh.A	35	70	9	10600	14000	4860	3980	3010	1790
	Rot	98 Sh.A	60	120	16	10600	14000	9930	8140	6160	3650
	Grün	64 Sh.D	75	150	19,5	10600	14000	15110	12390	9370	5550
28/38	Gelb	92 Sh.A	95	190	25	8500	11800	10900	8940	6760	4010
	Rot	98 Sh.A	160	320	42	8500	11800	26770	21950	16600	9840
	Grün	64 Sh.D	200	400	52	8500	11800	27520	22570	17060	10120
38/45	Gelb	92 Sh.A	190	380	49	7100	9500	21050	17260	13050	7740
	Rot	98 Sh.A	325	650	85	7100	9500	48570	39830	30110	17850
	Grün	64 Sh.D	405	810	105	7100	9500	70150	57520	43490	25780
42/55	Gelb	92 Sh.A	265	530	69	6000	8000	23740	19470	14720	8730
	Rot	98 Sh.A	450	900	117	6000	8000	54500	44690	33790	20030
	Grün	64 Sh.D	560	1120	145	6000	8000	79860	65490	49520	29350
48/60	Gelb	92 Sh.A	310	620	81	5600	7100	36700	30090	22750	13490
	Rot	98 Sh.A	525	1050	137	5600	7100	65290	53540	40480	24000
	Grün	64 Sh.D	655	1310	170	5600	7100	95510	78320	59220	35100
55/70	Gelb	92 Sh.A	410	820	107	4750	6300	50720	41590	31450	18640
	Rot	98 Sh.A	680	1250	178	4750	6300	94970	77880	58880	34900
	Grün	64 Sh.D	825	1650	215	4750	6300	107920	88500	66910	39660
65/75	Gelb	92 Sh.A	625	1250	163	4250	5600	97130	79650	60220	35700
	Rot	98 Sh.A	950	1900	245	4250	5600	129510	106200	80300	47600
	Grün	64 Sh.D	1175	2350	305	4250	5600	151090	123900	93680	55530
75/90	Gelb	92 Sh.A	1280	2560	333	3550	4750	113320	92920	70260	41650
	Rot	98 Sh.A	1950	3900	500	3550	4750	197500	161950	122450	72580
	Grün	64 Sh.D	2410	4820	325	3550	4750	248220	203540	153900	91220
90/100	Gelb	92 Sh.A	2400	4800	624	2800	3750	190090	155870	117860	69860
	Rot	98 Sh.A	3600	7200	936	2800	3750	312200	256000	193560	114730
	Grün	64 Sh.D	4500	9000	1170	2800	3750	674520	553110	418200	247890
100/110	Rot	95 Sh.A	4950	9900	1287	2500	3350	383260	314270	237620	140850
110/125	Rot	95 Sh.A	7200	14400	1872	2240	3000	690060	565850	427840	253600
125/145	Rot	95 Sh.A	10000	20000	2600	2000	2650	1343640	1101790	833060	493790
140/160	Rot	95 Sh.A	12800	25600	3328	1800	2360	1424580	1168160	883240	523540
160/185	Rot	95 Sh.A	19200	38400	4992	1500	2000	2482230	2035430	1538980	912220
180/200	Rot	95 Sh.A	28000	56000	7280	1400	1800	3561450	2920400	2208100	1308840

Farbe	Verdrehwinkel		Dämpfungsfaktor Ψ (-)	Resonanzfaktor V _R (-)
	j (T _{KN}) (°)	j (T _{Kmax}) (°)		
Gelb	3,2°	5°	0,8	7,9
Rot	3,2°	5°	0,8	7,9
Grün	2,5°	3,6°	0,75	8,5



TRASCO® Kupplungen für Normmotoren nach IEC standards (Elastomerstern 92 Shore A)



Type	3000 [1/min]				1500 [1/min]				1000 [1/min]				750 [1/min]				d x l [mm]								
	P _N [kW]	T _N [Nm]	Type	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Type	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Type	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Type	K	2 polig	4 - 6 - 8 polig							
80	0,75	2,5	19/24	9,2	0,55	3,7	19/24	6,2	0,37	3,9	19/24	5,8	0,18	2,5	19/24	9,2	19x40								
	1,1	3,7		6,2	0,75	5,1		4,5	0,55	5,8		3,9	0,25	3,5		6,5									
90 S	1,5	5		4,6	1,1	7,5		3	0,75	8		2,8	0,37	5,3		2,9	24x50								
90 L	2,2	7,4		3,1	1,5	10		2,3	1,1	12		6,6	0,55	7,9		7,2									
100 L	3	9,8	24/32	8,1	2,2	15	24/32	5,3	1,5	15	24/32	5,3	0,75	11	24/32	5	28x60								
112 M				4	13	6,1		4				27	2,9	2,2		22			3,6	1,5	21	3,8			
132 S	5,5	18		28/38	12,7	5,5		36	28/38	6,3		3	30	28/38		7,6	2,2	30	28/38	7,6	38x80				
	7,5	25			9,2																		4,6	4	40
132 M			7,5		49	4,6	5,5	55		4,1	42x110														
160 M	11	36	38/45		12,5	11	72	38/45		6,2			7,5		74	38/45	6	4		54	38/45	8,3	42x110		
	15	49		9,1	4,5				11		108	4,1		7,5				100	4,5						
160 L	18,5	60		7,5	15	98	4,3		15	148	4,1	11	145	4,2	48x110										
180 M	22	71		8,7	18,5	121	5,1		42/55	18,5	181	42/55	3,4	15			198	42/55	3,1	55x110					
180 L			22	144	4,3	15	148	4,1							11	145						4,2			
200 L	30	97	6,3	30	196	48/60	3	18,5							244	48/60			2,9	18,5	244	48/60	2,9	55x110	60x140
225 S			5,1																						
225 M	45	145	4,2	45	292				2,4	37	361	2,3	30	392			65	2,6					60x140	65x140	
250 M	55	177	4	55	356				55/70	2,4	45	438	75	5,7			37	483					75	5,1	75x140
280 S	75	241	3,5	75	484	75/90	5,1	45	438	75	4,6	45	587	75	4,2										
280 M	90	289	2,9	90	581	75/90	4,3	55	535	75/90	3,4	55	712	75/90	3,5	65x140									
315 S	110	353	2,4	110	707	75/90	3,5	75	727	75/90	2,8	75	971	75/90	6,2										
315 M	132	423	5,9	132	849	75/90	2,9	90	873	90	5,7	90	1170	90	5,2	80x170									
315 L	160	513	4,8	160	1030	90/100	5,9	110	1070	90	4,7	110	1420	90	4,2										
	200	641	3,9	200	1290	90/100	4,7	132	1280	90/100	3,9	132	1710	90/100	3,5	75x140	95x170								
355 L	250	801	3,1	250	1610	90/100	3,7	160	1550	90/100	3,1	160	2070	100	2,9										
	315	1010	6			315	2020	100	3	250	2420	100	2,5	200	2580	100	2,3								
400 L	355	1140	5,3	355	2280	100	2,6	315	3040	100	2	250	3220	100	1,8	80x170	110x210								
	400	1280	4,7	400	2560		2,3																		

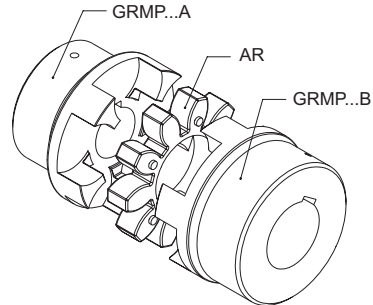
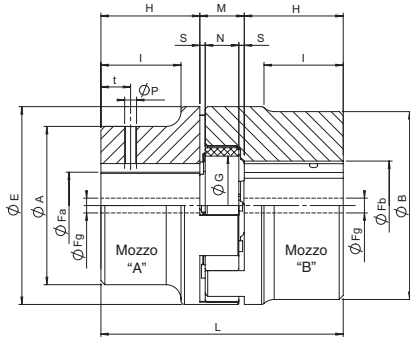
P _N	Nennleistung der Antriebsmaschine	kW
T _N	Nenn Drehmoment der Antriebsmaschine	Nm
K	Sicherheitsfaktor	
d x l	Abmessungen des Wellenendes	mm

Ausführung "GR" Standardprogramm

TRASCO® Kupplungen werden in Nabenausführung "A" und "B" gefertigt, der Unterschied liegt im max. zulässigen Bohrungsdurchmesser der Nabenausführung (erste und zweite Ziffer der Bezeichnung). Die lange Ausführung „L“, die die Motorwelle ganz abdeckt, ist in beiden Ausführungen lieferbar. Als Werkstoffe werden verwendet:

- Grauguß GG25 (alle Größen);
- Aluminium, Druckguß
- GGG40 und Stahl auf Anfrage

Zugelassen nach EU Standard ATEX 94/9/EC.



Abmessungen für Nabenwerkstoff GG25

Type	Fa max [mm]	Fb max [mm]	Fg [mm] Form				E [mm]	A [mm]	B [mm]	Form A [mm]			Form B [mm]			Form AL lang [mm]			Form BL lang [mm]			M [mm]	S [mm]	N [mm]	G [mm]
			A	B	AL	BL				H	L	I	H	L	I	H	L	I	H	L	I				
19/24	-	24	-	-	-	-	40	-	40	25	66	-	25	66	-	-	-	-	50	-	-	16	2	12	18
24/32	24	32	8	10	8	10	55	40	55	30	78	24	30	78	-	50	118	44	60	138	-	18	2	14	27
28/38	28	38	8	10	8	10	65	48	65	35	90	28	35	90	-	60	140	53	80	180	-	20	2,5	15	30
38/45	38	45	10	12	14	14	80	66	80	45	114	37	45	114	-	80	184	72	110	244	-	24	3	18	38
42/55	42	55	10	12	16	16	95	75	95	50	126	40	50	126	-	110	246	100	110	246	-	26	3	20	46
48/60	48	60	12	12	16	16	105	85	105	56	140	45	56	140	-	110	248	99	140	308	-	28	3,5	21	51
55/70	55	70	15	15	16	16	120	98	120	65	160	52	65	160	-	110	250	97	140	310	-	30	4	22	60
65/75	65	75	15	15	20	20	135	115	135	75	185	61	75	185	-	140	315	126	140	315	-	35	4,5	26	68
75/90	75	90	15	15	22	22	160	135	160	85	210	69	85	210	-	140	320	124	170	380	-	40	5	30	80
90/100	90	100	20	20	30	30	200	160	180	100	245	81	100	245	81	170	385	151	210	465	191	45	5,5	34	100
100/110	115	-	45	-	-	-	225	180	-	110	270	89	110	270	-	-	-	-	-	-	-	50	6	38	113
110/125	125	-	55	-	-	-	255	200	-	120	295	96	120	295	-	-	-	-	-	-	-	55	6,5	42	127
125/145	145	-	55	-	-	-	290	230	-	140	340	112	140	340	-	-	-	-	-	-	-	60	7	46	147
140/160	160	-	55	-	-	-	320	255	-	155	375	124	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65	7,5	50	165
160/185	185	-	75	-	-	-	370	290	-	175	425	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75	9	57	190
180/200	200	-	80	-	-	-	420	325	-	195	475	156	-	-	-	-	-	-	-	-	-	85	10,5	64	220

Material: 19/24 Stahl gesintert - ab 24/32 bis 90/100 GG25 - darüber GGG40
Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9

Abmessungen für Nabenwerkstoff Aluminium

Type	Fa max [mm]	Fb max [mm]	Fg [mm] Form		E [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	G [mm]	t [mm]	P [mm]
			A	B												
19/24	-	24	-	-	40	40	40	66	25	16	2	12	-	18	10	M5
24/32	24	32	-	-	55	40	55	78	30	18	2	14	24	27	10	M5
28/38	28	38	12	28	65	48	65	90	35	20	2,5	15	28	30	15	M6
38/45	38	45	22	38	80	66	77	114	45	24	3	18	37	38	15	M8
42/55	-	55	-	22	95	-	95	126	50	26	3	20	-	46	20	M8
48/60	-	60	-	30	105	-	105	140	56	28	3,5	21	-	51	20	M8

Bestellbezeichnung

Nabe	GRMP 48/60 AL F48	Zahnkranz	AR 48/60 R
GRMP: Standard TRASCO® Nabe GRMALU: TRASCO® Aluminium Nabe		TRASCO® Zahnkranz	
Type		Type	
A: Form A B: Form B AL: lange Form A BL: lange Form B		92 Sh A (Gelb) wenn nicht angegeben R: 98 Sh A (Rot) V: 64 Sh D (Grün)	
F...: Bohrungsdurchmesser			

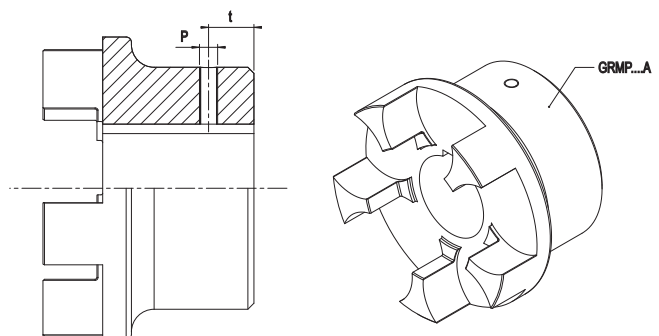
Lagerprogramm mit Fertigbohrung H7 , Paßfedernut nach DIN und Stellschraube

Type	19/24		24/32		28/38		38/45		42/55		48/60		55/70		65/75		75/90		90/100	
Werkstoff*	ALU	AC	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG
Naben Ausführung	B	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	B	A	B	A	B	A	A	A
Lagerprogramm Fertigbohrungen [mm]	10	•	•																	
	11	•	•																	
	12	•	•																	
	14	•	•	•		•		•		•										
	15	•	•	•		•		•		•										
	16	•	•	•		•		•		•										
	18	•	•	•		•		•		•										
	19	•	•	•		•		•		•										
	20	•	•	•		•		•		•										
	22			•		•		•			•									
	24	•	•	•	•	•	•		•		•									
	25			•		•		•		•	•									
	28			•		•	•		•		•	•								
	30						•		•	•	•			•		•				
	32								•	•	•			•	•	•				
	35								•	•	•			•	•	•				
	38								•	•	•			•	•	•				
	40									•	•	•		•	•	•		•		
	42									•	•	•		•	•	•				
	45										•	•	•	•	•	•		•	•	
48										•	•	•	•	•	•		•	•		
50										•	•	•	•	•	•		•	•	•	
55										•	•	•	•	•	•		•	•	•	
60											•	•	•	•	•		•	•	•	
65												•	•	•	•		•	•	•	
70													•	•	•		•	•	•	
75														•	•		•	•	•	
80															•	•		•	•	
85																•	•		•	
90																	•	•		•

*ALU = Aluminium - AC = Stahl - GG = Grauguß

Stellschrauben für Nabebefestigung

Nabengröße	P	t [mm]	Anzugsdrehmoment [Nm]
19/24	M5	10	2
24/32	M5	10	2
28/38	M6	15	4,8
38/45	M8	15	10
42/55	M8	20	10
48/60	M8	20	10
55/70	M10	20	17
65/75	M10	20	17
75/90	M10	25	17
90/100	M12	30	40
100/110	M12	30	40
110/125	M16	35	80
125/145	M16	40	80
140/160	M20	45	140
160/185	M20	50	140
180/200	M20	50	140



Ausführung "GRB" mit Taper Bohrung

TRASCO® Kupplungen Ausführung GRB werden aus Grauguß GG25 gefertigt. Sie vereinigen den hohen Leistungsstandard der Standardkupplungen mit den Montagevorteilen bei Verwendung von SER-SIT® Taper Buchsen:

Sie werden in 2 Ausführungen gefertigt.

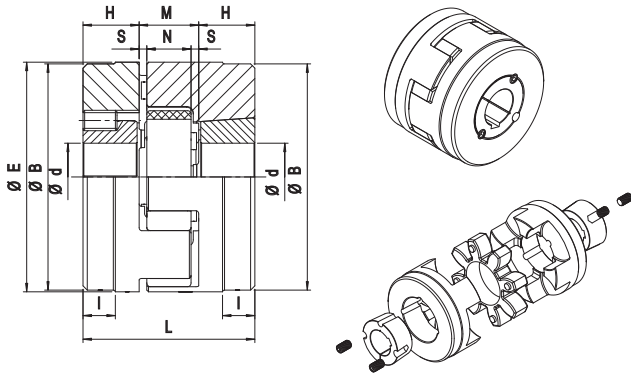
- B1: Taperbuchsenmontage von außen

- B2: Taperbuchsenmontage von innen (nicht verfügbar für Type 90/100).

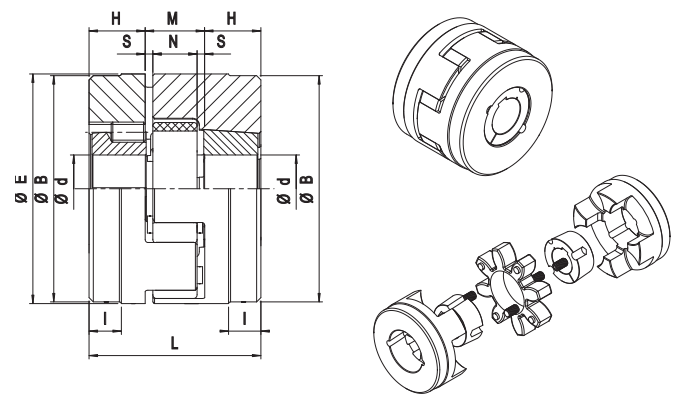
Die Ausführung GRB löst das Problem von Passungsrost. So ist sie universell einsetzbar.

Nabentype B1 kann axial verschoben werden um den Elastomerstern zu wechseln.

Zugelassen nach EU Standard ATEX 94/9/EC.



B1



B2

Type	Taper Buchse	E [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]
28/38	1108 (2820)	65	65	66	23	20	2,5	15	-
38/45	1108 (2820)	80	78	70	23	24	3	18	15
42/55	1610 (4025)	95	94	78	26	26	3	20	16
48/60	1615 (4040)	105	104	106	39	28	3,5	21	28
55/70	2012 (5030)	120	118	96	33	30	4	22	20
65/75	2012 (5030)	135	133	101	33	35	4,5	26	19
75/90	2517 (6545)	160	158	130	45	40	5	30	36
90/100 *	3535 (9090)	200	180	223	89	45	5,5	34	70

* nur Ausführung "B1"

Taper Buchse Type	Bohrungsdurchmesser (H7) Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9		übertragbares Moment [Nm]
1108 (2820)	[mm]	9 10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 27 28	150
	[Zoll]	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8	
1610 (4025)	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42	490
	[Zoll]	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8	
1615 (4040)	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42	490
	[Zoll]	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4	
2012 (5030)	[mm]	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	800
	[Zoll]	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2	
2517 (6545)	[mm]	6 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65	1300
	[Zoll]	3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2 - 2 1/8 - 2 1/4 - 2 3/8 - 2 1/2	
3535 (9090)	[mm]	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90	5000
	[Zoll]	1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2 - 2 1/8 - 2 1/4 - 2 3/8 - 2 1/2 - 2 5/8 - 2 3/4 - 2 7/8 - 3 - 3 1/8 - 3 1/4 - 3 3/8 - 3 1/2	

Bestellbeispiel

Nabe **GRMB 48/60 B2**

GRMB: TRASCO® GRMB für Taperbuchse

Type

B1: Ausführung B1
B2: Ausführung B2

Zahnkranz **AR 48/60 R**

TRASCO® Zahnkranz

Type

92 Sh A (Gelb) wenn nicht angegeben
R: 98 Sh A (Rot)
V: 64 Sh D (Grün)

Ausführung "GRCAL" für Verwendung von SIT-LOCK® Spannsätzen CAL 8

Diese Ausführung wurde eingeführt um die Vorteile der SIT-LOCK® Spannsätze für die Nabenbefestigung nutzen zu können.

Das System ermöglicht eine schnelle, sichere und spielfreie Befestigung ohne Paßfedernut.

Zahlreiche unterschiedliche Lösungen für verschiedenste Anwendungen sind möglich.

Nachstehend ein erklärendes Beispiel: Tatsächlich ist bei identischem Bohrungsdurchmesser der Nabe die Befestigung auf unterschiedlichen Wellendurchmessern möglich.

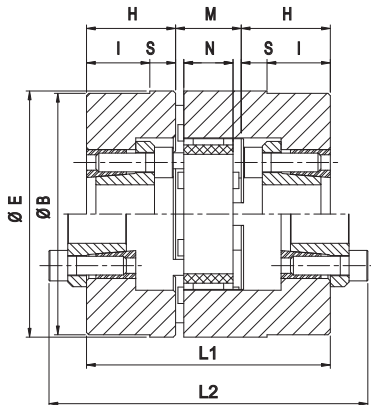


FIG 1

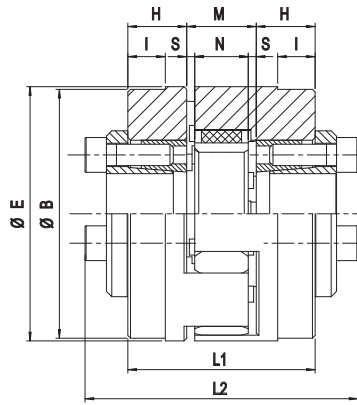


FIG 2

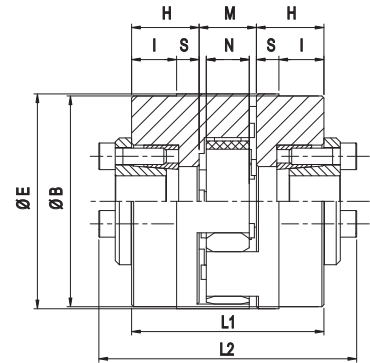


FIG 3

Type	d [mm]	D [mm]	H [mm]	E [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	Werkstoff*	Abb.
38/45	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	30	80	78	84	116	24	3	18	22	AC	3
42/55	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	22	95	93	70	102	26	3	20	14	GS-400	2
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	32			90	122				22	AC	3
48/60	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	105	103	104	136	28	3,5	21	27	GS-400	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	33			94	126				22	AC	3
55/70	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	120	118	106	138	30	4	22	25	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			106	138				25	GS-400	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	38			106	138				25	AC	3
65/75	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	135	133	111	143	35	4,5	26	24	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			111	143				24	GS-400	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	25			85	117				11	GS-400	2
75/90	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	160	158	116	148	40	5	30	22	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			116	148				22	GG25	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	41			122	154				25	GS-400	1
90/100	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	200	180	121	153	45	5,5	34	19	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			121	153				19	GG25	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	41			127	159				22	GG25	1

*: AC = Stahl / GG 25 = Grauguß 25 / GS-400 = Sphäroguß 400

Bestellbeispiel

Nabe **GRMC 48/60**

GRMC: TRASCO® Nabe für SIT-LOCK® Type 8

Type

Zahnkranz **AR 48/60 R**

TRASCO® Zahnkranz

Type

Gelb, wenn nicht angegeben; R: Rot; V: Grün

SIT-LOCK® Spannsatz **CAL 8 F20 / 55**

CAL: SIT-LOCK® Spannsatz

Type

Bohrungsdurchmesser für Welle

Bohrungsdurchmesser für Nabe

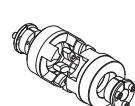


Abb. 1 CAL außen

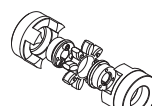


Abb. 1 CAL innen

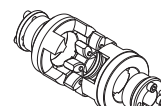


Abb. 2

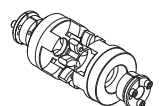
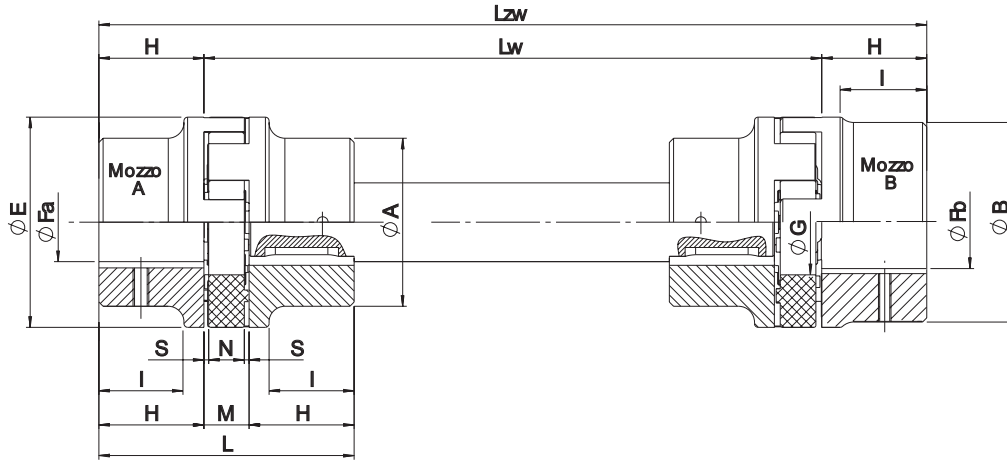


Abb. 3

Ausführung "GRL" mit Zwischenwelle

Diese Ausführung ermöglicht es zwei Wellen mit großem Abstand mittels zweier TRASCO® Kupplungen und einer Zwischenwelle (Länge Lw) nach Erfordernissen des Kunden zu verbinden. Durch den Einsatz von zwei Elastomern weist diese Ausführung eine hohe Dämpfung auf und erlaubt den

Ausgleich großer radialer Lageabweichungen. Die Naben sind aus Grauguß, während die Wellen aus Stahl sind. Je nach Anwendung können selbstverständlich auch andere Werkstoffe verwendet werden.

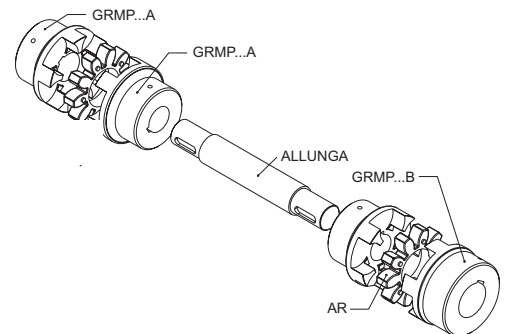


Type	Fa [mm]	Fb [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm] Ausführung			L [mm]		M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm] Ausführung				G [mm]
						A-B	AL	BL	A-B	AL-BL				A	B	AL	BL	
24/32	9 - 24	11 - 32	55	40	55	30	50	60	78	128	18	2	14	24	-	44	-	27
28/38	9 - 28	11 - 38	65	48	65	35	60	80	90	160	20	2,5	15	28	-	53	-	30
38/45	11 - 38	13 - 45	80	66	80	45	80	110	114	214	24	3	18	37	-	72	-	38
42/55	11 - 42	13 - 55	95	75	95	50	110	110	126	246	26	3	20	40	-	100	-	46
48/60	13 - 48	13 - 60	105	85	105	56	110	140	140	278	28	3,5	21	45	-	99	-	51
55/70	16 - 55	16 - 70	120	98	120	65	110	140	160	280	30	4	22	52	-	97	-	60
65/75	16 - 65	16 - 75	135	115	135	75	140	140	185	315	35	4,5	26	61	-	126	-	68
75/90	16 - 75	16 - 90	160	135	160	85	140	170	210	350	40	5	30	69	-	124	-	80
90/100	21 - 90	21 - 100	200	160	180	100	170	210	245	425	45	5,5	34	81	81	151	191	100
100/110	46 - 115	-	225	180	-	110	-	-	270	-	50	6	38	89	-	-	-	113
110/125	56 - 125	-	255	200	-	120	-	-	295	-	55	6,5	42	96	-	-	-	127
125/145	56 - 145	-	290	230	-	140	-	-	340	-	60	7	46	112	-	-	-	147

Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9

Kupplungs Konfigurator

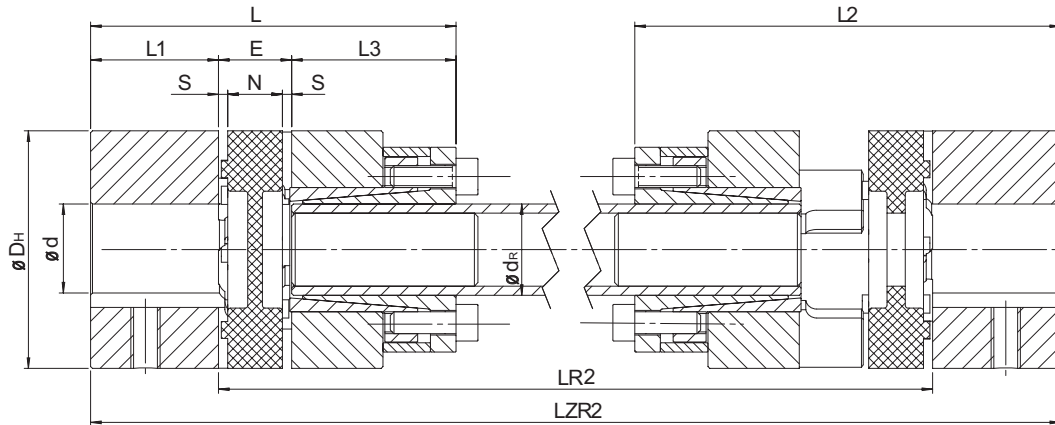
Typen Kurzzeichen	Bauteil	Type	Ausführung	Bohrung	Bestellbeispiel	
GRL38/45	Nabe 1	GR	A-B-AL-BL	F...	GRMP38/45AF35	
		GRB	B1-B2	F...		
		GRCAL	-	F...		
	Zahnkranz 1	AR	G-R-V	-	AR38/45V	
	Länge der Zwischenwelle Lw					Lw = 1200 mm
	Zahnkranz 2	AR	G-R-V	-	AR38/45V	
	Nabe 2	GR	A-B-AL-BL	F...	GRMP38/45BF40	
GRB		B1-B2	F...			
GRCAL		-	F...			



Ausführung "GRL CAL3" mit Zwischenwelle

Diese Ausführung ermöglicht es zwei Wellen mit großem Abstand mittels zweier TRASCO® Kupplungen und einer Zwischenwelle (Länge LR2) nach Erfordernissen des Kunden mittels zweier Spannsätze CAL3 zu verbinden. Durch den Einsatz von zwei Elastomern weist diese

Ausführung eine hohe Dämpfung auf und erlaubt den Ausgleich großer radialer Lageabweichungen. Die Naben sind aus Grauguß, während die Wellen aus Stahl sind. Je nach Anwendung können selbstverständlich auch andere Werkstoffe verwendet werden.

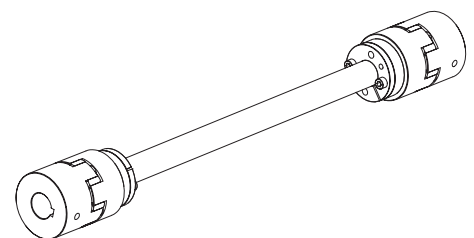


Type	Äußere Nabe		Abmessungen [mm] GRL-CAL3											Innere Nabe			
			DH	L1	L3	L	E	N	s	L2	LR2 min.	LZR2	Zwischenwelle		SITLOCK 3 Spannsatz		
	d _{min}	d _{max}											d _R	C [Nm/Rad*m]	Type	Schraube Din 912-12.9 M-L	T _A [Nm]
14	4	15	30	11	26	50	13	10	1,5	61,5	109	LR2+22	10x2.0	68,36	10x16	M4X10	4,9
19/24	6	24	40	25	26	67	16	12	2	81	120	LR2+50	12x2.0	130	12x18	M4X10	4,9
24/32	8	28	55	30	38	86	18	14	2	102	156	LR2+60	20x3.0	954,9	20x28	M6X18	17
28/38	10	38	65	35	45	100	20	15	2,5	117,5	177	LR2+70	25x2.5	1811	25x34	M6X18	17
38/45	12	45	80	45	45	114	24	18	3	135	192	LR2+90	32x3.5	5167	32x43	M6X18	17
42/55	14	55	95	50	52	128	26	20	3	151	214	LR2+100	40x4.0	11870	40x53	M6X18	17
48/60	15	60	105	56	70	154	28	21	3,5	178,5	261	LR2+112	45x4.0	17486	45x59	M8X22	41
55/70	20	74	120	65	80	175	30	22	4	201	288	LR2+130	55x4.0	33543	55x71	M8X22	41
65/75	22	80	135	75	80	190	35	26	4,5	220,5	307	LR2+150	60x4.0	44362	60x77	M8X22	41

Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9

Kupplungs Konfigurator

Typen Kurzzeichen	Bauteil	Type	Ausführung	Bohrung	Bestellbeispiel	
GRLC38/45	Nabe 1	GR	A-B-AL-BL	F...	GRMP38/45AF35	
		GRB	B1-B2	F...		
		GRCAL	-	F...		
	Zahnkranz 1	AR	G-R-V	-	AR38/45V	
	Länge der Zwischenwelle LR2					LR2 = 1200 mm
	Zahnkranz 2	AR	G-R-V	-	AR38/45V	
	Nabe 2	GR	A-B-AL-BL	F...	GRMP38/45BF40	
GRB		B1-B2	F...			
GRCAL		-	F...			

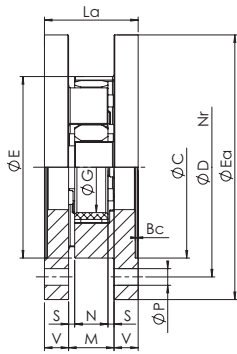


Ausführung "GRF" mit Flanschanschluss

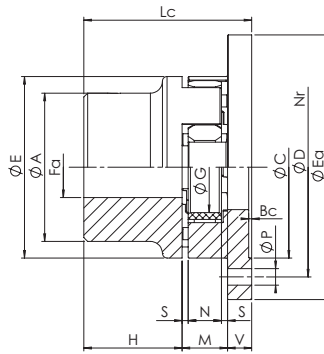
Die Ausführung mit Flanschanschluß wurde für schwere Antriebe entwickelt und um verschiedene Flanschformen mit Wellen zu verbinden. Es gibt verschiedene Möglichkeiten der Kombination:
Flansch-Flansch: mit zwei Naben Type "CF"

Flansch-Welle: mit einer Nabe Trasco Standard "GR" und einer Nabe Type "CF"

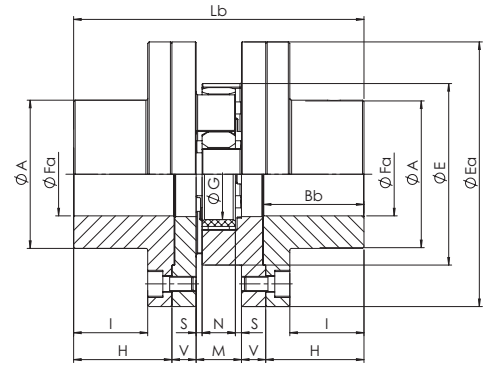
Welle-Welle: unter Verwendung zweier Naben "BF" ermöglicht den Austausch des Elastomersterns ohne Motor oder Maschine zu verschieben.



Flansch - Flansch



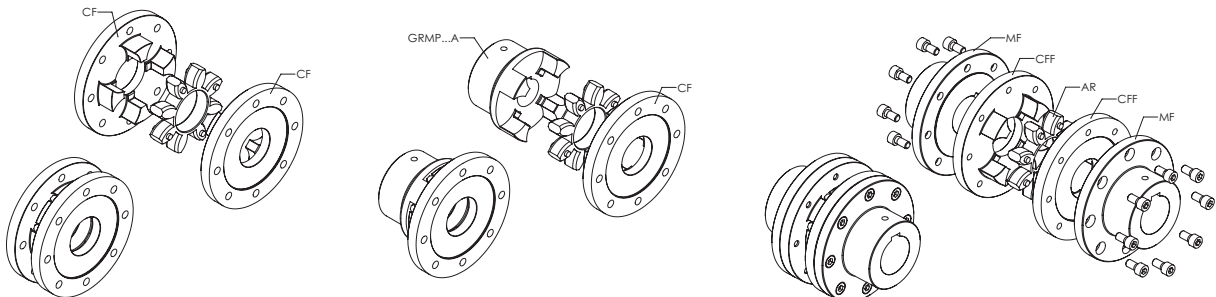
Flansch - Welle



Welle - Welle

Type	Fa min [mm]	Fa max [mm]	E [mm]	Ea [mm]	A [mm]	C [mm]	D [mm]	N° viti	P [mm]	G [mm]	H [mm]	Bb [mm]	Bc [mm]	I [mm]	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	La [mm]	Lb [mm]	Lc [mm]
19/24	6	19	40	65	40/32	40	50	5	4,5	18	25	26	1,5	17	8	16	2	12	32	82	49
24/32	8	24	55	80	55/40	55	65	5	4,5	27	30	31	1,5	22	8	18	2	14	34	94	56
28/38	10	28	65	100	65/48	65	80	6	6,5	30	35	36	1,5	25	10	20	2,5	15	40	110	65
38/45	12	38	80	115	66	80	95	6	6,5	38	45	46	1,5	35	10	24	3	18	44	134	79
42/55	14	42	95	140	75	95	115	6	9	46	50	51	2	38	12	26	3	20	50	150	88
48/60	15	48	105	150	85	105	125	8	9	51	56	57	2	44	12	28	3,5	21	52	164	96
55/70	20	55	120	175	98	120	145	8	11	60	65	66	2	49	16	30	4	22	62	192	111
65/75	22	65	135	190	115	135	160	10	11	68	75	76	2	59	16	35	4,5	26	67	217	126
75/90	30	75	160	215	135	160	185	10	14	80	85	87	2,5	66	19	40	5	30	78	248	144
90/100	40	90	200	260	160	200	225	12	14	100	100	102	3	80	20	45	5,5	34	85	285	165
100/110	45	115	225	285	180	225	250	12	14	113	110	112	4	85	25	50	6	38	100	320	185
110/125	55	125	255	330	200	255	290	12	18	127	120	122	4	94	26	55	6,5	42	107	347	201
125/145	55	145	290	370	230	290	325	16	18	147	140	142	5	110	30	60	7	46	120	400	230

Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9. Werkstoff GJS400 (Sphäroguß).



Bestellbeispiel

Nabe **GRF CF 48**

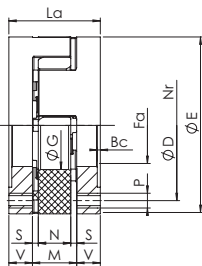
GRF: Nabenausführung

CF: Flansch Ausführung "CF"
CFF: Flansch Ausführung "CFF"

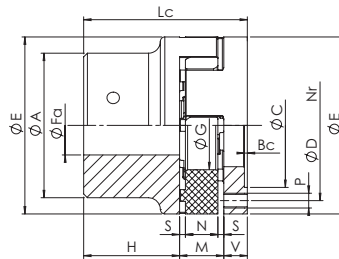
Baugröße

Ausführung "GRF C" mit Flanschanschluss

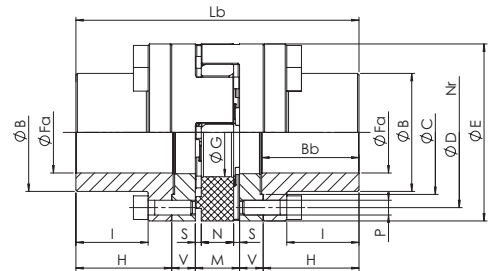
Die Ausführung GRF C hat dieselben Eigenschaften wie die Ausführung BF, ist jedoch kompakter.



Flansch - Flansch



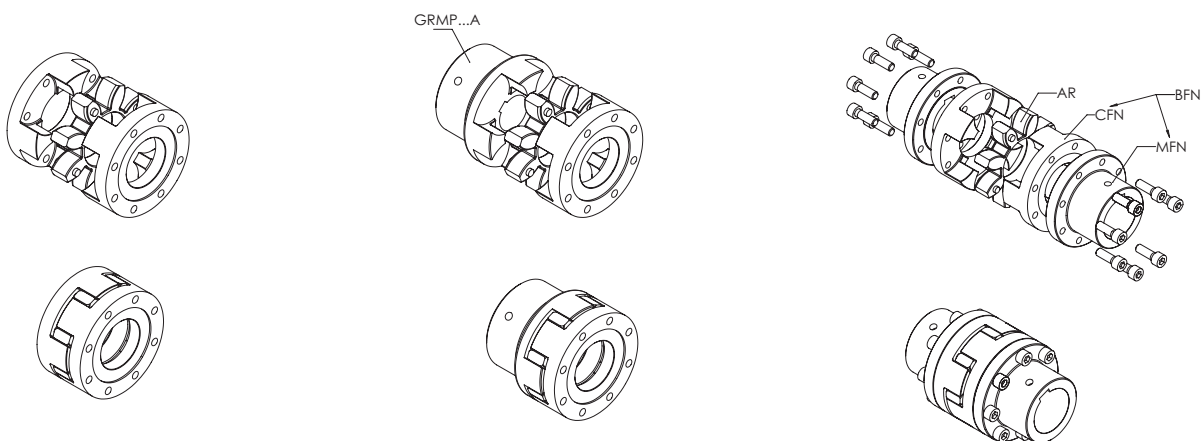
Flansch - Welle



Welle - Welle

Type	Fa min [mm]	Fa max [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	I [mm]	La [mm]	Lb [mm]	Lc [mm]	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	Bb [mm]	Bc [mm]	G [mm]	D [mm]	n	C [mm]	P [mm]
24/32	8	24	55	40	36	30	22	34	94	56	8	18	2	14	31	1,5	27	45	8	36	M5
28/38	10	28	65	48	42	35	25	40	110	65	10	20	2,5	15	36	1,5	30	54	8	44	M6
38/45	12	38	80	66	52	45	35	44	134	79	10	24	3	18	46	1,5	38	66	8	54	M8
42/55	14	42	95	75	62	50	38	50	150	88	12	26	3	20	51	2	46	80	12	65	M8
48/60	15	48	105	85	70	56	44	52	164	96	12	28	3,5	21	57	2	51	90	12	75	M8
55/70	20	55	120	98	80	65	49	62	192	111	16	30	4	22	66	2	60	102	8	84	M10
65/75	22	65	135	115	94	75	59	67	217	126	16	35	4,5	26	76	2	68	116	12	96	M10
75/90	30	75	160	135	108	85	66	78	248	144	19	40	5	30	87	2,5	80	136	15	112	M12
90/100	40	90	200	160	142	100	80	85	285	165	20	45	5,5	34	102	3	100	172	15	145	M16
100/110	45	115	225	180	158	110	85	100	320	185	25	50	6	38	112	4	113	195	15	165	M16
110/125	55	125	255	200	178	120	94	107	347	201	26	55	6,5	42	122	4	127	218	15	180	M20
125/145	55	145	290	230	206	140	110	120	400	230	30	60	7	46	142	5	147	252	15	215	M20

Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9. Werkstoff GJS400 (Sphäroguß)



Bestellbeispiel

Nabe

GRFBFN 48

GRFBFN: Ausführung "BFN" Hohlflansch wellenseitig
GRFCFN: Ausführung Ringflansch "BFN" und "CFN"

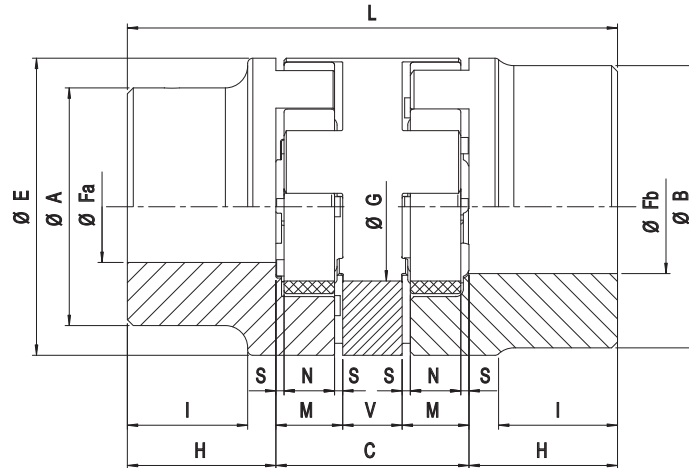
Baugröße

n Anzahl Schrauben

Ausführung "GRS" doppelt kardanisch (mit 2 Zahnkränzen)

Diese Ausführung erlaubt den Ausgleich großer Lageabweichungen in allen Richtungen. Durch die Verwendung

von zwei Zahnkränzen ist die Dämpfung sehr hoch und der Torsionswinkel doppelt so groß wie normal.



Type	Fa [mm]	Fb [mm]	H [mm]	V [mm]	C [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	L [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	G [mm]	ΔK_r [mm]	ΔK_w [°]
24/32	9 - 24	11 - 32	30	16	52	18	2	14	112	55	40	55	27	0,89	1°30'
28/38	9 - 28	11 - 38	35	18	58	20	2,5	15	128	65	48	65	30	1	
38/45	11 - 38	13 - 45	45	20	68	24	3	18	158	80	66	80	38	1,15	
42/55	11 - 42	13 - 55	50	22	74	26	3	20	174	95	75	95	46	1,26	
48/60	13 - 48	13 - 60	56	24	80	28	3,5	21	192	105	85	105	51	1,36	
55/70	16 - 55	16 - 70	65	28	88	30	4	22	218	120	98	120	60	1,52	
65/75	16 - 65	16 - 75	75	32	102	35	4,5	26	252	135	115	135	68	1,75	
75/90	16 - 75	16 - 90	85	36	116	40	5	30	286	160	135	160	80	2	
90/100	21 - 90	21 - 100	100	40	130	45	5,5	34	330	200	160	180	100	2,5	

Paßfedernut nach DIN 6885 Baltt 1 - JS9

Bestellbeispiel

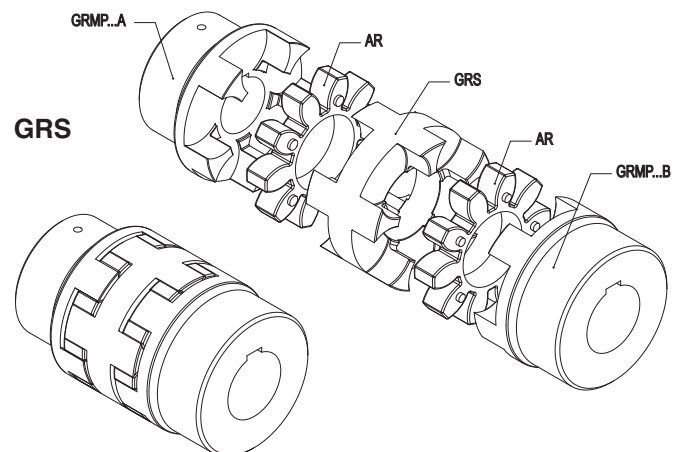
Für Nabe GR bitte unter TRASCO® GR Standardprogramm nachsehen.

Zwischenelement **GRS 48**

GRS: Zwischenelement

Baugröße

F _a	Bohrung Nabe "A"	mm
F _b	Bohrung Nabe "B"	mm
ΔK_r	max. zul. radiale Abweichung	mm
ΔK_w	max. zul. Winkelabweichung	°



Ausführung "GR FRT" mit Bremstrommel

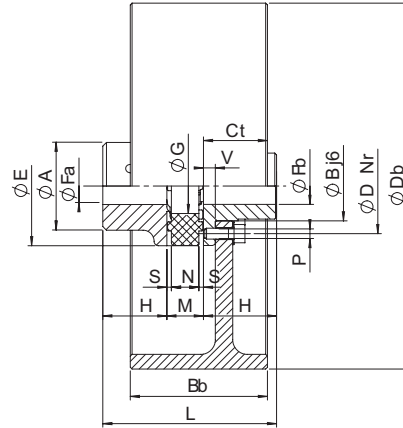
Diese Ausführung wurde für Antriebe mit Bremstrommel nach DIN 15431/15435 entwickelt.

Diese elastische Kupplung besteht aus:

- beliebige Standard Nabe (aus der Trasco Typenreihe)
- Zahnkranz
- Spezialnabe mit Bremstrommel verbunden

Der Werkstoff ist entweder Grauguß GG25 oder Sphäroguß GS400 oder Stahl, je nach Anwendung.

Es ist außerdem möglich unterschiedlichste Bremskörper an verschiedene Kupplungen zu montieren, s. Tabellen unten.



Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9

GR FRT - Bremstrommel												W _{FRT} [kg]	J _{FRT} [kg m ²]	min ⁻¹ bei V _{max} 30 m/s	
Db x Bb	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125				
160x60	30	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,12	0,01	3580
200x75	35	36	38	39	41	-	-	-	-	-	-	-	3,45	0,03	2860
250x95	43	44	46	47	49	50	52	-	-	-	-	-	6,87	0,08	2290
315x118	-	-	55	56	58	59	61	64	-	-	-	-	14,95	0,28	1820
400x150	-	-	68	69	71	72	74	77	79	82	-	-	31,20	0,89	1430
500x190	-	-	-	-	-	87	89	92	94	97	101	-	60,00	2,70	1150
630x236	-	-	-	-	-	-	107	110	112	115	119	-	112,00	8,01	910
710x265	-	-	-	-	-	-	-	-	123	126	130	-	161,00	14,90	810
800x300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144	-	202,00	27,20	720

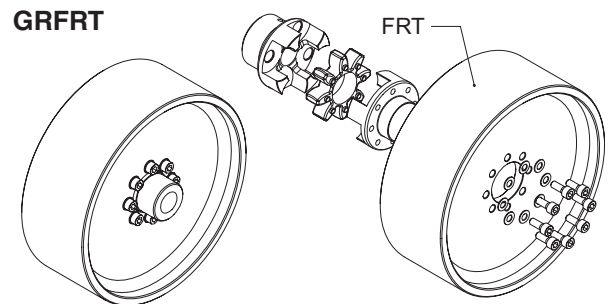
Type	Fa;Fb min [mm]	Fa;Fb max [mm]				E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G [mm]	n	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	D [mm]	P [mm]
		Fa	Fb (GG25)	Fb (GS400)	Fb (Stahl)													
28 FR	10	28	20	22	24	65	48	38	35	90	30	8	6,5	20	2,5	15	52	M6
38 FR	12	38	28	32	34	80	66	50	45	114	38	8	7,5	24	3	18	66	M8
42 FR	14	42	30	38	42	95	75	60	50	126	46	12	9,5	26	3	20	80	M8
48 FR	15	48	35	45	48	105	85	68	56	140	51	12	10,5	28	3,5	21	90	M8
55 FR	20	55	42	50	55	120	98	78	65	160	60	8	12,5	30	4	22	102	M10
65 FR	22	65	48	55	65	135	115	92	75	185	68	12	13,5	35	4,5	26	116	M10
75 FR	30	75	58	70	75	160	135	106	85	210	80	15	15,5	40	5	30	136	M12
90 FR	40	90	75	90	100	200	160	140	100	245	100	15	18,5	45	5,5	34	172	M16
100 FR	45	115	-	100	-	225	180	156	110	270	113	15	20,5	50	6	38	195	M16
110 FR	55	125	-	110	-	255	200	176	120	295	127	15	23,5	55	6,5	42	218	M20
125 FR	55	145	-	130	-	290	230	204	140	340	147	15	27,5	60	7	46	252	M20

Bestellbeispiel

Nabe **GRFRT 48**

GRFRT: Nabe mit Bremstrommel

Baugröße



W _{FRT}	"GRFRT" Masse	kg
J _{FRT}	"GRFRT" Massenträgheitsmoment	kgm ²
n	Anzahl Schrauben	

Ausführung "GR FRD" mit Bremsscheibe

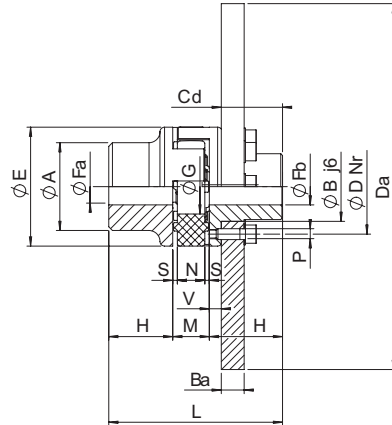
Diese Ausführung wurde entwickelt um den Anschluß an Scheibenbremsen zu ermöglichen.

Diese elastische Kupplung besteht aus:

- beliebige Standard Nabe (aus der Trasco Typenreihe)
- Zahnkranz
- Spezialnabe mit Bremsscheibe verbunden

Der Werkstoff ist entweder Grauguß GG25 oder Sphäroguß GS400, oder Stahl, je nach Anwendung.

Es ist außerdem möglich unterschiedlichste Bremsscheiben an verschiedene Kupplungen zu montieren, s. Tabellen unten.



Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9

GR FRD - Bremsscheibe												W _{FRD}	J _{FRD}	min ⁻¹ bei V _{max} 40 m/s
Da x Ba	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	[kg]	[kg m ²]	
200x12,5	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,93	0,0154	3820
250x12,5	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	4,66	0,0376	3060
315x16	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	8,62	0,1118	2430
400x16	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	-	15,23	0,3152	1910
500x16	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	23,96	0,7680	1530
630x20	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	47,72	2,4264	1210
710x20	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	60,93	3,9151	1080
800x25	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	94,91	7,8790	950
900x25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	118,95	12,6091	850

Type	Fa, Fb min [mm]	Fa, Fb max [mm]				E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G [mm]	n	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	D [mm]	Cd [mm]	P [mm]
		Fa	Fb (GG25)	Fb (GS400)	Fb (Steel)														
28 FR	10	28	20	22	24	65	48	38	35	90	30	8	6,5	20	2,5	15	52	28,5	M6
38 FR	12	38	28	32	34	80	66	50	45	114	38	8	7,5	24	3	18	66	37,5	M8
42 FR	14	42	30	38	42	95	75	60	50	126	46	12	9,5	26	3	20	80	40,5	M8
48 FR	15	48	35	45	48	105	85	68	56	140	51	12	10,5	28	3,5	21	90	45,5	M8
55 FR	20	55	42	50	55	120	98	78	65	160	60	8	12,5	30	4	22	102	52,5	M10
65 FR	22	65	48	55	65	135	115	92	75	185	68	12	13,5	35	4,5	26	116	61,5	M10
75 FR	30	75	58	70	75	160	135	106	85	210	80	15	15,5	40	5	30	136	69,5	M12
90 FR	40	90	75	90	100	200	160	140	100	245	100	15	18,5	45	5,5	34	172	81,5	M16
100 FR	45	115	-	100	-	225	180	156	110	270	113	15	20,5	50	6	38	195	89,5	M16
110 FR	55	125	-	110	-	255	200	176	120	295	127	15	23,5	55	6,5	42	218	96,5	M20
125 FR	55	145	-	130	-	290	230	204	140	340	147	15	27,5	60	7	46	252	112,5	M20

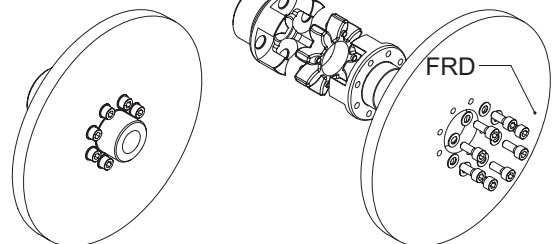
Bestellbeispiel

Nabe **GRFRD 48**

GRFRD: Nabe mit Bremsscheibe

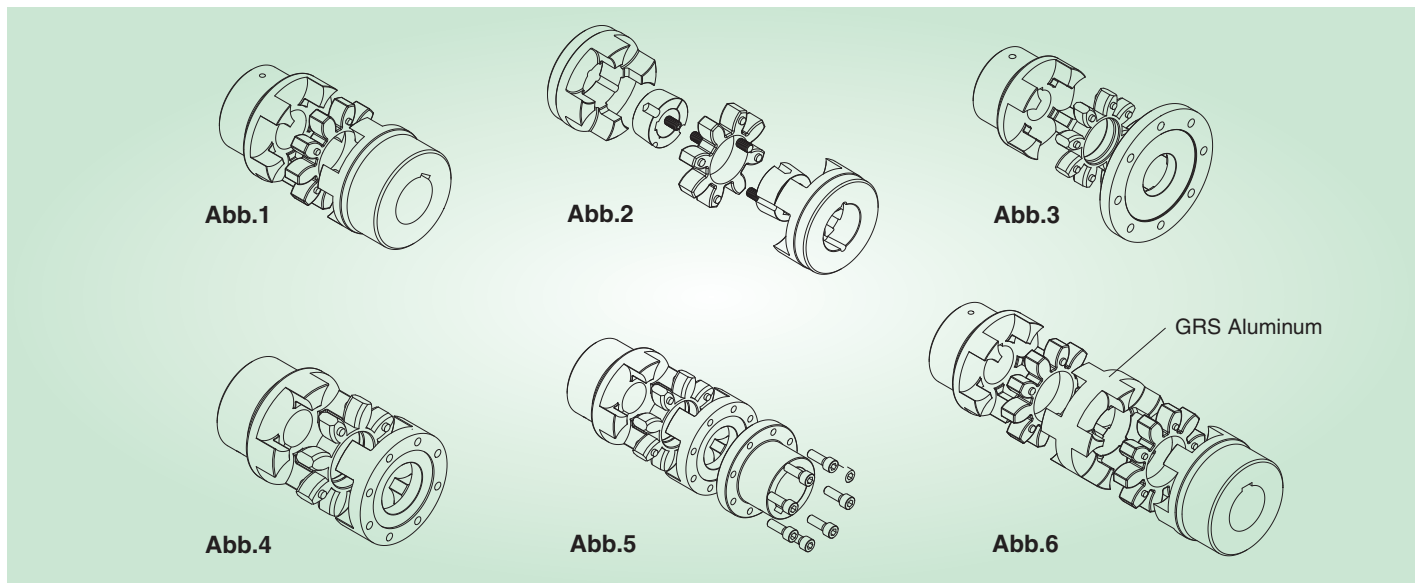
Baugröße

GRFRD



W _{FRD}	"GRFRD" Masse Scheibe	kg
J _{FRD}	"GRFRD" Massenträgheitsmoment	kgm ²
n	Anzahl Schrauben	

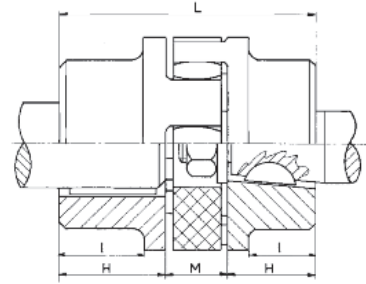
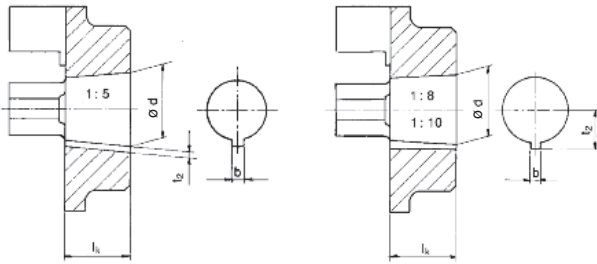
TRASCO® Kupplungen, Gewichte und Massenträgheitsmomente



Type		GR (Type A) Abb. 1	GR (Type B) Abb. 1	GR (Type AB) Abb. 1	GRALU (Type A) Abb. 1	GRALU (Type B) Abb. 1	GRALU (Type AB) Abb. 1	GRB Abb. 2	GRF (CF) Abb. 3	GRF (CFN) Abb. 4	GRF (BFN) Abb. 5	Zwischen- element GRS Abb. 6
19/24	W [kg]	-	0,37	-	-	0,14	-	-	0,23	-	-	-
	J [kgm ²]	-	0,0001	-	-	0,00004	-	-	0,00006	-	-	-
24/32	W [kg]	0,56	0,78	0,67	0,22	0,31	0,26	-	0,3	0,18	0,42	0,14
	J [kgm ²]	0,0002	0,0004	0,0003	0,00008	0,00015	0,00012	-	0,0003	0,00009	0,00018	0,00006
28/38	W [kg]	0,92	1,25	1,1	0,36	0,49	0,43	1	0,58	0,3	0,69	0,22
	J [kgm ²]	0,0005	0,0009	0,0007	0,0002	0,00034	0,00027	0,0007	0,0008	0,00021	0,00041	0,00013
38/45	W [kg]	1,97	2,5	2,25	0,77	0,98	0,9	1,7	0,8	0,313	0,933	0,35
	J [kgm ²]	0,0017	0,0027	0,002	0,0007	0,001	0,00084	0,0026	0,001	0,00047	0,00097	0,00035
42/55	W [kg]	3,1	3,85	3,46	-	1,5	-	2,8	1,41	0,76	1,81	0,51
	J [kgm ²]	0,0035	0,006	0,0047	-	0,002	-	0,0036	0,004	0,0012	0,0023	0,0007
48/60	W [kg]	4,2	5,3	4,75	-	2	-	4,7	1,62	0,89	2,27	0,67
	J [kgm ²]	0,006	0,01	0,008	-	0,004	-	0,0078	0,005	0,0017	0,0035	0,001
55/70	W [kg]	6,4	7,8	7,1	-	-	-	5	2,82	1,47	3,55	0,97
	J [kgm ²]	0,012	0,02	0,015	-	-	-	0,012	0,012	0,0035	0,007	0,002
65/75	W [kg]	9,7	11,8	10,8	-	-	-	6,9	3,46	1,89	4,89	1,43
	J [kgm ²]	0,024	0,035	0,03	-	-	-	0,014	0,017	0,0059	0,0123	0,004
75/90	W [kg]	15,2	20,8	18	-	-	-	14,8	5,03	3	7,86	2,2
	J [kgm ²]	0,051	0,082	0,07	-	-	-	0,065	0,032	0,0125	0,0275	0,009
90/100	W [kg]	26,2	30,2	28,2	-	-	-	35,4	7,9	4,87	13,54	3,9
	J [kgm ²]	0,13	0,17	0,15	-	-	-	0,162	0,073	0,033	0,108	0,025
100/110	W [kg]	32,6	-	-	-	-	-	-	13,5	7,55	20,15	-
	J [kgm ²]	0,22	-	-	-	-	-	-	0,139	0,063	0,14	-
110/125	W [kg]	45,5	-	-	-	-	-	-	18,8	10,15	27,05	-
	J [kgm ²]	0,38	-	-	-	-	-	-	0,255	0,11	0,242	-
125/145	W [kg]	68,8	-	-	-	-	-	-	27,4	14,9	40,9	-
	J [kgm ²]	0,76	-	-	-	-	-	-	0,463	0,21	0,48	-

Gewichte und Massenträgheitsmomente wurden für den jeweils max. zul. Bohrungsdurchmesser berechnet.

Tabellen TRASCO® Kupplungen mit Kegel- oder Zahnwellenbohrung



Kegelbohrung 1:5 für: BOSCH - BUCHER- LEDUC - DÜSTERLOH

Bezeichnung	$\varnothing d + 0,05$	b JS9	t2 + 0,1	lk
a1	9,85	2	1	11,5
a2	16,85	3	1,8	18,5
a3	19,85	4	2,2	21,5
a4	21,95	3	1,8	21,5
a5	24,85	5	2,9	26,5
a6	29,85	6	2,6	31,5
a7	34,85	6	2,6	36,5
a8	39,85	6	2,6	41,5

Kegelbohrung 1:8 für: ATOS - CASAPPA - GARBE LAHMEYER - JOTTI & STROZZI MARZOCCHI - SALAMI - SAUER-FLUID

Bezeichnung	$\varnothing d + 0,05$	b + 0,05	t2 + 0,1	lk
b1	9,7	2,4	6	17
b2	11,6	3	7,1	16,5
b3	13	2,4	7,3	21
b4	14	3	8,5	17,5
b5	14,3	3,2	8,5	19,5
b6	17,287	3,2	9,6	24
b7	17,287	4	10,3	24
b8	17,287	3	9,7	24
b9	22,002	3,99	12,4	28
b10	25,463	4,78	15,1	36
b11	25,463	5	15,5	36
b12	27	4,78	15,3	32,5
b13	28,45	6	15,1	38,5
b14	33,176	6,38	18,8	44
b15	33,176	7	18,8	44
b16	43,057	7,95	3,378	51
b17	41,15	8	3,1	42,5

Kegelbohrung 1:10 für: PARKER HANNIFIN NMF - TEVES

Bezeichnung	$\varnothing d + 0,05$	b JS9	t2 + 0,1	lk
c1	19,95	5	12,1	32
c2	24,95	6	14,1	45
c3	29,75	8	17	50

Zahnwellen SAE Profil

Kurzzeichen	Baugröße	Kopfkreis	Teilung	Zähnezahl	α
PH-S	5/8"	14,28	16/32	9	30°
PI-S	3/4"	17,46	16/32	11	30°
PB-S	7/8"	20,63	16/32	13	30°
PB-BS	1"	23,81	16/32	15	30°
PJ	1 1/8"	26,98	16/32	17	30°
PC-S	1 1/4"	29,63	dic-24	14	30°
PA-S	1 3/8"	33,33	16/32	21	30°
PD-S	1 1/2"	36,51	16/32	23	30°
PE-S	1 3/4"	42,86	16/32	27	30°
PF	2 9/16"	63,5	16/32	40	30°

Zahnwellen nach DIN 5482

Kurzzeichen	Baugröße	Kopfkreis	Teilung	Zähnezahl	Toleranz
P 8217	A 17 x 14	14,4	1,6	9	0,6
P 8228	A 28 x 25	26,25	1,75	15	0,302
P 8230	A 30 x 27	28	1,75	16	0,327
P 8235	A 35 x 31	31,5	1,75	18	0,676
P 8240	A 40 x 36	38	1,9	20	0,049
P 8245	A 45 x 41	44	2	22	0,181
P 8250	A 50 x 45	48	2	24	0,181

Zahnwellen nach DIN 5480

Baugröße	Kopfkreis	Teilung	Zähnezahl
20 x 1 x 18 x 7 H	18	1	18
20 x 1,25 x 14 x 7 H	17,5	1,25	14
25 x 1,25 x 18 x 7 H	22,5	1,25	18
30 x 2 x 13 x 7 H	26	2	13
30 x 2 x 14 x 7 H	26	2	14
35 x 2 x 16 x 7 H	32	2	16
40 x 2 x 18 x 7 H	36	2	18
45 x 2 x 21 x 7 H	41	2	21
48 x 2 x 22 x 9 H	44	2	22
50 x 2 x 24 x 7 H	48	2	24

JUBOFLEX® elastische Kupplung

Description

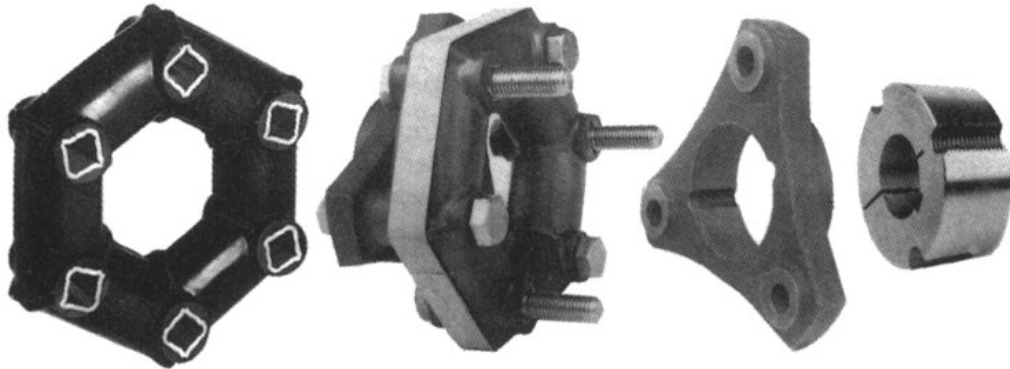
JUBOFLEX® Kupplungen bestehen aus:

- einem elastischen Element aus vorgespanntem und mit Stahl verstärktem Naturgummi, das mit Befestigungsschrauben und einem Stahlband montiert wird. Das Stahlband wird nach der Montage entfernt.
- Zwei Metallnaben aus geschmiedetem Stahl (Größe 120 aus Grauguß).

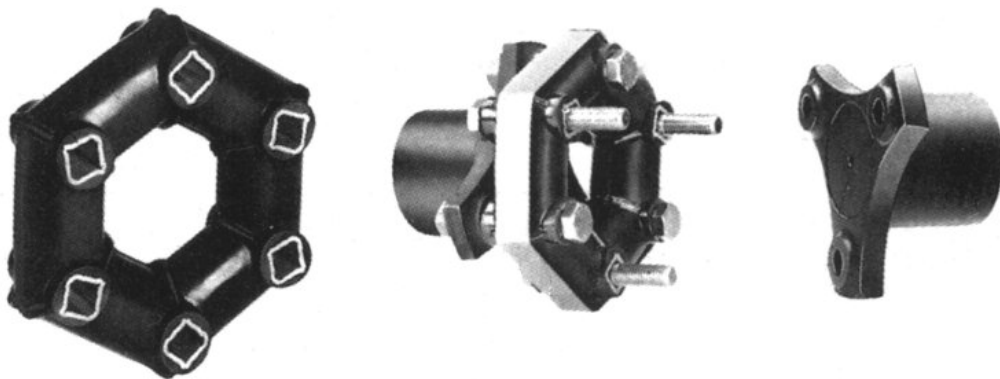
Sie werden hergestellt in der Ausführung:

- zur Montage mit SER-SIT® Taper Buchsen in Größe 4 bis 25;
- Vollnabe Größe 35 bis 120.

GJB4 - GJB25



GJ4 - GJ120



Eigenschaften

JUBOFLEX® Kupplungen haben außerordentliche elastische Eigenschaften.

Das bedeutet in der Anwendung:

- hervorragende Dämpfung bei Lastspitzen;
- sehr hoher Sicherheitsfaktor und beste Sicherheit bei Lastwechselbeanspruchung durch Vorspannung;
- Ausgleich von gravierenden Lageabweichungen die mit anderen Kupplungen kaum darstellbar sind.

Dadurch ist eine präzise Ausrichtung der zu kuppelnden Maschinen nicht notwendig. Es wird empfohlen das Metallband nach der Montage der Kupplung zu entfernen. Die Vorspannung wird durch die Befestigungsschrauben aufrecht erhalten.

Bezeichnung

JUBOFLEX® Kupplungen werden wie folgt bezeichnet:

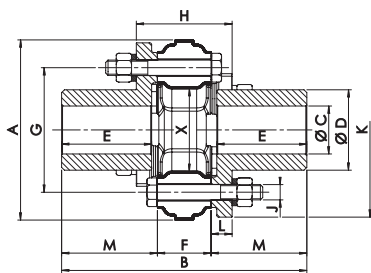
- GJ komplette Kupplung mit Vollnabe;
- GJM Nabe;
- AJ Gummi - Element.

Die benötigte Kupplungsgröße wird nach dem zu übertragenden Nenn Drehmoment bestimmt.

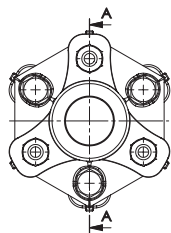
z.B.:

GJ4 = komplette Kupplung (2 Naben + 1 Gummi - Element) mit Nenn Drehmoment 4 daNm.

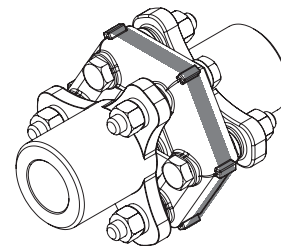
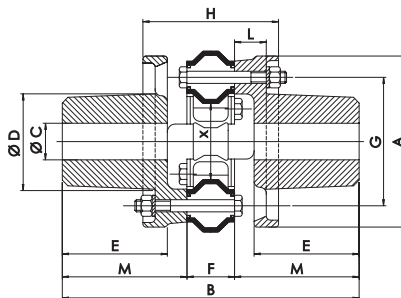
JUBOFLEX® elastische Kupplung - Vollnabe



GJ4 - GJ70



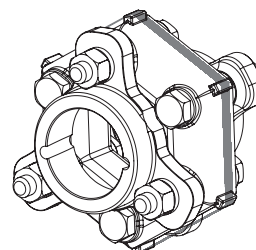
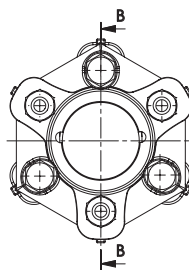
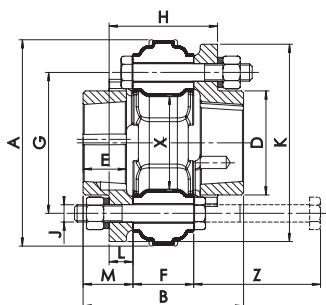
GJ120



Type	C		A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	X [mm]	W [kg]
	min [mm]	max [mm]													
GJ4	-	30	91	128	42	47	28	65	50	8	87	11	50	23	2
GJ9	-	40	117	172	56	66	32	85	60	10	113	14	70	35	3
GJ16	-	48	142	196	68	70	46	100	80	12	135	17	75	40	5
GJ25	-	60	181	247	90	93	51	132	93	14	172	21	98	63	12
GJ35	-	70	202	284	105	109	54	150	96	18	196	21	115	68	18
GJ50	-	75	232	322	115	124	62	170	108	20	225	23	130	75	25
GJ70	-	80	263	346	122	133	68	190	116	20	246	24	139	82	32
GJ120*	60	100	280	486	156	172	78	210	222	20	-	52	204	110	57

*= Ausführung mit 8 Befestigungspunkten

JUBOFLEX® elastische Kupplung zur Befestigung mit SER-SIT® Taper Buchsen



Type	SER-SIT® Taper Buchse	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	X [mm]	W [mm]	Z [mm]
GJB4	1108	91	74	48	20	28	65	54	8	91	11	23	23	0,8	65
GJB9	1210	117	90	60	25	32	85	65	10	121	14	29	35	1,6	75
GJB16	1610	142	106	70	25	46	100	81	12	140	17	30	40	2,7	90
GJB25	2012	181	121	95	30	51	132	91	14	177	21	35	63	5	100

SERSIT® Taper Buchsen

Type	Bohrung (H7) Paßfedernut nach DIN 6885 Blatt 1 - JS9	Länge [mm]	max. Durchm.	Schrauben				Ms [Nm]	
				n	Zoll	Length [mm]	Abdrückschrauben		
1108 (28.20)	[mm]	9 10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 27 28	22,3	38	2	1/4	13	M3	5,5
	[Zoll]	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8							
1210 (30.25)	[mm]	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32	25,4	47	2	3/8	16	M5	20
	[Zoll]	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 1/2							
1610 (40.25)	[mm]	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42	25,4	57	2	3/8	16	M5	20
	[Zoll]	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8							
2012 (50.30)	[mm]	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	31,8	70	2	7/16	22	M5	20
	[Zoll]	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2							

Fett gedruckte Abmessungen sind aus Stahl statt aus Grauguß.

Technische Daten

Type	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]	φ [°]	n _{max} [min ⁻¹]	n	Schraube
GJ4	40	120	8	6.000	6	M8 x 50
GJ9	90	270	8	5.000	6	M10 x 65
GJ16	160	480	8	4.500	6	M12 x 80
GJ25	250	750	7	3.500	6	M14 x 90
GJ35	350	1050	7	3.000	6	M18 x 100
GJ50	500	1500	7	2.800	6	M20 x 115
GJ70	700	2100	8	2.400	6	M20 x 115
GJ120	1200	3600	6-30'	2.400	8	M20 x 150

T _{KN}	Nenn Drehmoment der Kupplung	Nm
T _{Kmax}	max. zul. Drehmoment der Kupplung	Nm
φ	Verdrehwinkel	°
n _{max}	max. zul. Drehzahl	min ⁻¹
n	Anzahl Schrauben	

Bestellbeispiel

Nabe **GJM 16**

GJM: JUBOFLEX® Kupplungsnahe
GJMB: JUBOFLEX® für Montage mit SER-SIT® Buchse

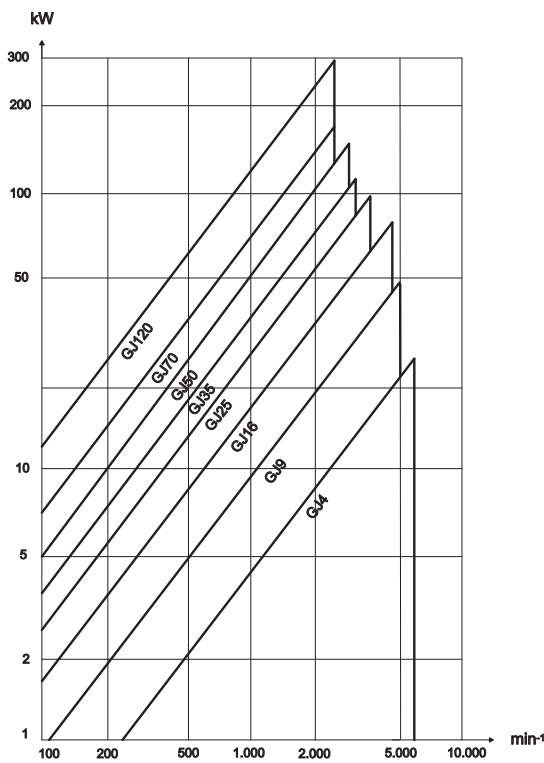
Baugröße

Gummielement **AJ 16**

AJ: Gummielement

Baugröße

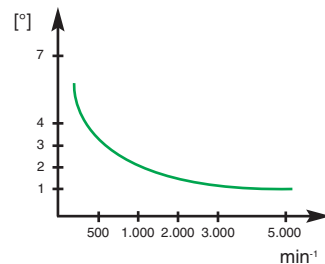
Leistungsdiagramm



Radiale Lageabweichung

Nenn Drehmoment [Nm]	Radiale Lageabweichung bei 1.500 min ⁻¹ [mm]
40	0,7
90	0,9
160	1,4
250	1,5
350	1,8
500	2
700	2,1
1200	2,4

Winkelabweichung



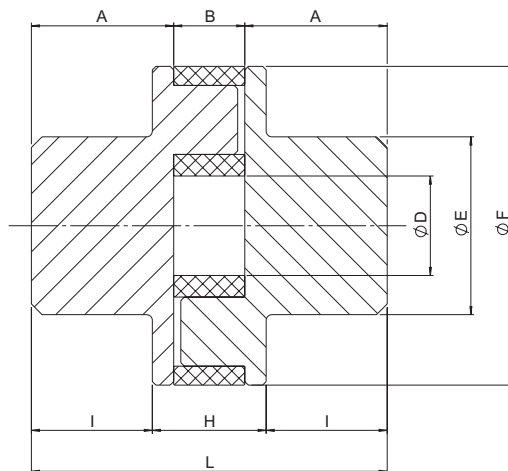
Montage

Die Vorspannung für die Erstmontage wird durch das Metallband, das das Gummielement umschließt, gewährleistet (alle Gummielemente werden mit Metallband ausgeliefert). Zur Montage der Kupplung werden drei Schrauben durch drei nicht gegenüber liegende Bohrungen des Gummielementes geführt und mit den drei Armen einer Nabe verschraubt. Mit den anderen drei Schrauben wird die zweite Nabe ebenso befestigt. Die Schrauben sind mit den in der Tabelle angegebenen Drehmomenten anzuziehen. Nach Montage der Kupplung wird das Stahlband entfernt.

Type	Ms [Nm]
GJ4	21
GJ9	41
GJ16	72
GJ25	113
GJ35	240
GJ50	350
GJ70	350
GJ120	350

“P” Elastische Kupplungen

Nabenwerkstoff ist Messing und Zahnkranz aus Gummi. Nur für geringe Leistungen geeignet.



“P” KUPPLUNGEN
BOLZENKUPPLUNGEN

Type	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	T _{KN} [Nm]	T _{Kmax} [Nm]
P 35	18	7	12	20	35	12	15	43	5	10
P 45	20	10	14	25	45	16	17,5	51	10	20

Lageabweichungen

Type	Δk_a [mm]	Δk_r [mm]	Δk_w [°]
P 35	1	0,25	2
P 45	1	0,25	2

Die jeweiligen Höchstwerte können nicht gleichzeitig von der Nabe aufgenommen werden.

Bestellbeispiel

Nabe **GOMP 35**

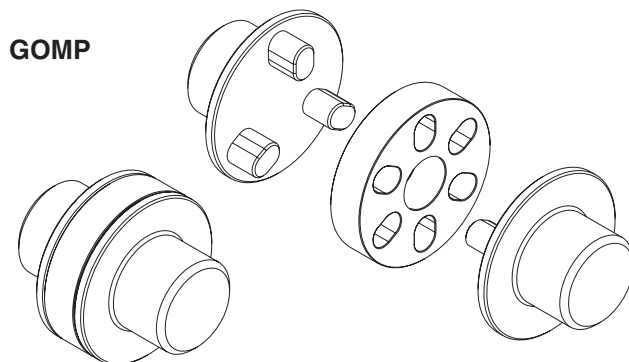
GOMP: “P” Nabe

Baugröße

Zahnkranz **AO 16**

AO: Zahnkranz

Baugröße

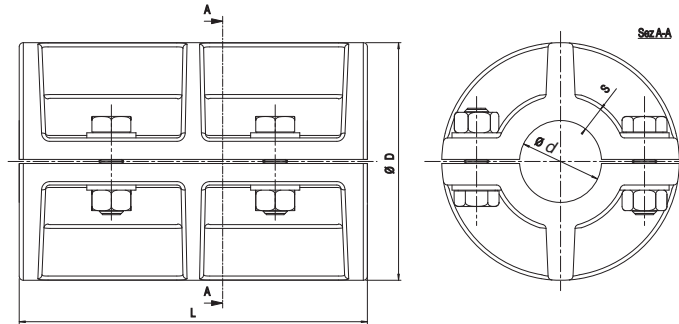


T _{KN}	Nenn Drehmoment der Kupplung	Nm
T _{Kmax}	max. zul. Drehmoment der Kupplung	Nm
Δk_a	max. zul. axiale Lageabweichung	mm
Δk_r	max. zul. radiale Lageabweichung	mm
Δk_w	max. zul. Winkelabweichung	°

Bolzenkupplungen

Die Bolzenkupplung ist eine steife Kupplung. Sie besteht aus zwei Hälften aus Grauguß GG25 die mit Bolzen verschraubt werden. Sie ist wartungsfrei und benötigt keinerlei Schmierung. Außerdem vermeidet ihre Konstruktion Passungsrost und erlaubt daher eine einfache Montage und Demontage. Die Bolzenkupplung verbindet horizontale Wellen gleicher Durchmesser. Bei anderer Verwendung sprechen Sie bitte mit

unserer Anwendungstechnik. Die genannten Drehmomentwerte beziehen sich auf Kupplungen ohne Paßfedern. Um größere Momente zu übertragen können jedoch auch Paßfederverbindungen nach DIN 6885/1 hergestellt werden. Die Drehmomentwerte wurden mit einem Reibwert μ von 0,15 bei einem Schraubenanzugsmoment wie in der Tabelle genannt für Schrauben nach DIN 912 - 8.8 ermittelt.



Type	d [mm]	D [mm]	L [mm]	S [mm]	Schrauben	Anzahl n	n_{max} [min ⁻¹]	M _S [Nm]	M _T [Nm]	
									ohne Paßfeder	mit Paßfeder
20	20	74	110	5,5	M8	4	3098	25	20	25
25	25	74	115	6,5	M8	4	3098	25	20	40
30	30	96	145	8	M10	4	2388	49	35	60
35	35	103	158	7	M10	4	2226	49	40	80
40	40	116	174	7	M12	4	2029	86	65	100
45	45	113	190	7	M12	4	1976	86	75	125
50	50	120	205	7	M12	6	1910	86	120	150
55	55	140	220	11	M14	6	1637	135	200	600
60	60	140	242	13	M14	6	1637	135	215	850
65	65	150	250	13	M14	6	1528	135	235	1250
70	70	160	260	15	M14	6	1433	135	255	1700
80	80	185	279	16	M14	6	1239	135	290	2500
90	90	210	310	20	M16	8	1091	210	310	3800
100	100	225	343	20	M16	8	1019	210	600	5400
110	110	250	390	22	M24	8	920	710	-	7500
120	120	275	430	27,5	M24	10	870	710	-	11000
125	125	275	430	25	M24	10	870	710	-	11000
140	140	325	490	35	M27	10	800	1050	-	15000
160	160	365	560	40	M27	12	750	1050	-	23000

Bestellbeispiel

Kupplung **GB 100**

GB: Bolzenkupplung

Baugröße

n_{max}	max. zul Drehzahl	min ⁻¹
M _S	Schraubenanzugsmoment	Nm
M _T	übertragbares Drehmoment	Nm

GB

